



## ZINTEX ZINLAC 670

Быстросохнущая модифицированная алкидная эмаль

|                              |                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Описание материала</b>    | Финишная эмаль для ускоренной заводской окраски металлоизделий и оборудования.                                                                                                                                                      |
| <b>Область применения:</b>   | Материал предназначен для оснований: загрунтованная сталь и чугун. Типовые объекты и участки применения: машиностроение, окрасочные линии и серийные изделия. Окончательную систему согласовывают по среде и условиям эксплуатации. |
| <b>Характеристики:</b>       |                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Цвет:</b>                 | По согласованной спецификации                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Поверхность:</b>          | По спецификации                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Норма упаковки:</b>       | Промышленная фасовка и комплектность согласовываются для партии.                                                                                                                                                                    |
| <b>Срок хранения:</b>        | Срок и условия хранения указываются в ТДС и на маркировке согласованной партии.                                                                                                                                                     |
| <b>Системы</b>               |                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Системы покрытий:</b>     | Основания: Загрунтованная сталь и Чугун.<br>ZINTEX ZINLAC 670; схема слоёв — по ТДС партии.                                                                                                                                         |
| <b>Подготовка основания:</b> | Подготовить основание по проектной спецификации: удалить масло, соли, пыль и непрочно держащиеся загрязнения. Степень очистки и профиль поверхности подтвердить до нанесения.                                                       |

## Технические характеристики

| Расход материала | Плотность (жидкая смесь), кг/л                                            | Содержание нелетучих веществ, % | Расход материала, кроющая способность без учёта потерь для средней толщины: |                 |                   |                    |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|--------------------|
|                  |                                                                           | По объёму                       | Сухой слой                                                                  | Мокрый слой мкм | кг/м <sup>2</sup> | м <sup>2</sup> /кг |
|                  | —                                                                         | —                               | —                                                                           | —               | —                 | —                  |
| Стойкость:       | Стойкость определяется согласованной рецептурой и условиями эксплуатации. |                                 |                                                                             |                 |                   |                    |

## Рекомендации по применению

|                                                          |                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка материала:                                    | Подготовить основание по проектной спецификации: удалить масло, соли, пыль и непрочно держащиеся загрязнения. Степень очистки и профиль поверхности подтвердить до нанесения. |
| Методы нанесения:                                        | Нанесение выполняют по технологической карте согласованной партии. Параметры оборудования и допустимое разбавление указываются в ТДС партии.                                  |
| Температура при нанесении:                               | Температурный диапазон поверхности и материала — по ТДС партии.                                                                                                               |
| Относительная влажность:                                 | Допустимая влажность и требования к точке росы указываются в ТДС партии.                                                                                                      |
| Жизнеспособность:                                        | Однокомпонентный материал; режим работы после вскрытия — по ТДС партии.                                                                                                       |
| Время сушки твердения при температуре поверхности 20 °С: | Межслойная выдержка и полное отверждение — по ТДС партии и температуре основания.                                                                                             |
| Очистка оборудования:                                    | Совместимым очистителем ZINTEX, указанным в ТДС продукта.                                                                                                                     |



## Важные указания

### Указания по безопасности:

Попадание жидких смол на кожу может привести к вредным воздействиям и аллергиям!

При работе с не вступившими в реакцию жидкими смолами в обязательном порядке избегать прямого попадания их на кожу! Для выбора подходящей защитной одежды мы советуем наши информационные листы:

- «Указания к применению защитных перчаток для работы с продуктами ZINTEX» (шифр 7511).
- «Указания по защите при работе» (шифр 7510).

Для работы с нашими продуктами следует обратить внимание на важные физические, токсикологические, экологические данные и данные технической безопасности из паспорта безопасности материала соответствующего продукта. Необходимо соблюдать соответствующие предписания, например, Предписание по работе с опасными веществами.

### Приведенные данные:

Все технические данные, размеры и характеристики в настоящем техническом паспорте основываются на лабораторных испытаниях. Действительные значения, измеренные на практике, могут иметь отклонения из-за обстоятельств, выходящих за сферу нашего влияния.

### Указания, касающиеся правовых аспектов:

Приведенные выше указания, в особенности предложения по применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте работы в нормальных ситуациях. Предполагается, что продукты хранились и применялись надлежащим образом. В связи с различиями в материалах, обстоятельствах и условиях работы, мы не можем гарантировать результат технологического процесса, и не несем ответственности ни за данные Указания, ни за предоставленные с нашей стороны устные консультации, независимо от правовых отношений, за исключением тех случаев, когда нам может быть вменена грубая халатность или умышленные действия. При этом пользователь должен доказать, что он письменно, своевременно и полностью предоставил компании «ZINTEX» все сведения, необходимые ей для проведения надлежащей и успешной экспертизы. Пользователь должен проверить продукты на их пригодность для предполагаемого применения. Мы оставляем за собой право на изменения спецификации продуктов. При этом должны быть учтены права третьих лиц. В остальном, действуют наши Общие условия продаж и поставок. Действительной является последняя версия технической инструкции, которую следует запросить у нас.